

GREEN POWER

CODE
VOIR TABLEAU

TECNOLOGIE (A.G.M.)
A RECOMBINAZIONE
D'OSSIGENO

"LONG LIFE"



SOLAR CHARGE



Les batteries Green Power, conçues pour satisfaire au mieux les exigences des camping-cars, sont construites avec la technologie AGM (Absorbed Glass Mat) conformément aux normes IEC, JIS, EN, et sont classées comme non dangereuses pour le trafic terrestre, maritime et aérien: IATA-ICAO-IMDG.

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES: 1) Grilles en alliage plomb-calcium. 2) Monobloc en ABS. 3) Produit entièrement hermétique. 4) Haute densité de puissance. 5) Excellente récupération après décharges profondes. 6) Conformité aux normes IEC, JIS, EN

MODELE	TENSION Volts	CAPACITÉ Ah			DIMENSIONS mm.			BORNES
		20h	10h	5h	Longueur	Largueur	Hauteur	
GP 60	12	60	58	54	250	160	200	F 5
GP 80	12	80	74	66	350	167	179	F11
GP 80S	12	80	74	66	258	166	215	F11
GP 100	12	100	96	85	330	171	220	F12
GP 100B	12	100	93	82	354	175	190	F12
GP 120	12	120	115	92	330	171	220	F12
GP 130	12	130	120	105	409	176	225	F12
GP 140	12	140	130	119	341	172	287	F12
GP 150	12	150	142	135	485	172	240	F12
GP 210	12	210	198	183	522	242	240	F12
GP 6-235	6	235	220	198	243	187	276	F12

BORNES		
TYPE	M	Ø
F11	6	14
F12	8	16
F13	5	12
F14	6	18
F15	8	19
F 5	-	-

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES			
HERMETIQUE	TEMPERATURE	TECNOLOGIE COSTRUCTION	NORME
Pas d'émanation ni de perte d'acide Ne nécessite pas d'entretien (NE PAS OUVRIR) Inclinaison max. 90°	Capacité déclarée: 25°C +/- 3°C Plage de travail: de -25°C à 55°C	Plaques en alliage plomb/calcium Séparateur en fibres de verre Récipient en ABS (UL 94-HB)	Conforme aux normes IEC, JIS et EN Sont classées non dangereuses

GREEN POWER

CODE
VOIR TABLEAU

TECHNOLOGIE DE CONSTRUCTION

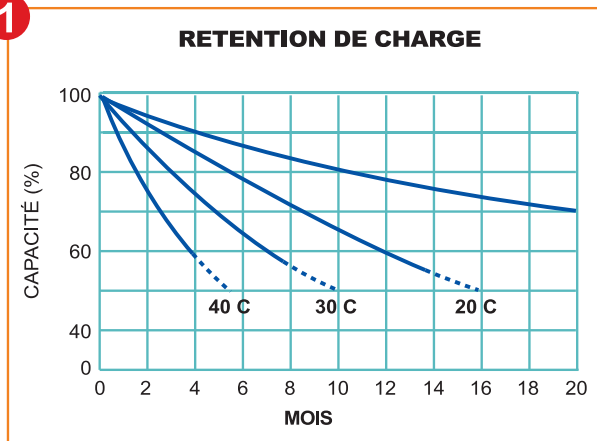
- Grilles en alliage plomb-calcium qui augmentent la rétention de charge et permettent une décharge automatique basse (voir fig. 1) et un nombre de cycles élevé (voir fig. 2);
- Séparateurs spéciaux qui absorbent le liquide électrolyte et en empêchent la fuite, permettent le montage dans toute position et avec toute inclinaison, et maintiennent le niveau de fonctionnement constant;
- Système VRLA (Valve Regulated Lead-Acid) qui permet la recombinaison des gaz générés durant la phase de charge et décharge: Green Power est une batterie totalement hermétique et sûre, qui ne nécessite aucun entretien;
- Récipient monobloc en ABS-HB retardateur de flamme (UL94-HB).

DURÉE DE VIE DE BATTERIE

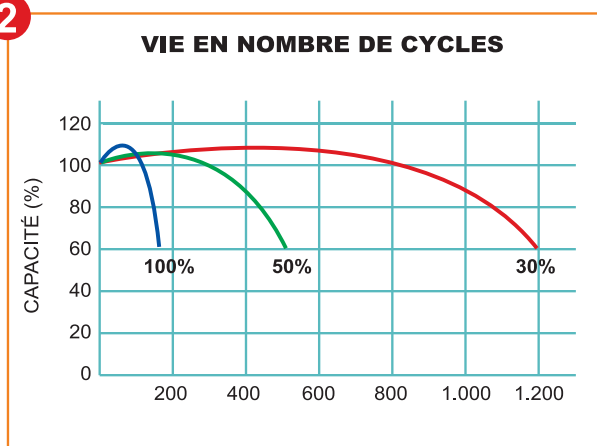
Plusieurs facteurs influencent la «durée» de la batterie. Les plus importants sont:

- Profondeur de la décharge: éviter de décharger la batterie au-delà de la limite maximale de 11 V;
- Durée de décharge: ne jamais laisser la batterie déchargée après utilisation;
- Système de recharge: il faut que la charge se fasse de manière optimale et à un niveau approprié. Les batteries Green Power peuvent être chargées avec un alternateur, un chargeur de batterie électronique et des panneaux solaires, en respectant les paramètres conseillés (voir fig. 3 et 4).

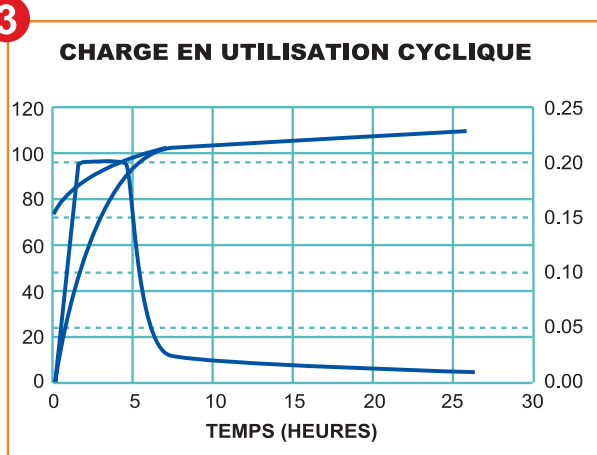
1



2



3



4

UTILISATION	SYSTEME DE CHARGE	Tension de charge à 20°C (V/él.)		Coefficient de température pour tension de charge (mV/°C/él)	Courant max. de charge (CA) 100%	Temps de charge à 0,1 CA Température 20°C (en heures)		Température de charge (°C)
		12V	6V			déchargée	50% déchargée	
Stand-by	Tension constante et courant constant	13,5 - 13,8	6,75 - 6,90	-3,0mV/°C/él	0,4 (0,3) pour FM	24	20	-10° a 60°
Cyclique	(avec contrôle sur la «I» de charge	14,4 - 14,9	7,20 - 7,45	-5mV/°C/él	0,4 (0,3) pour FM	16	10	